Carly
Refrigeration & Climate Components Solutions



Neutralizadores de ácidos para aceites frigoríficos

CTCY-ES - 92.1-3 / 09-2015

→ STOPACID-MAS / STOPACID-POE



El desarrollo químico de los ácidos y de la humedaz en el interior de las instalaciones de refrigeración y de acondicionamiento de aire puede tener consecuencias graves sobre el funcionamiento de las instalaciones: quemado del compresor, gripado de piezas metálicas, corrosión de los metales...

A fin de proteger los equipos de estos ataques químicos indeseables, CARLY propone:

- un neutralizador de ácidos para aceites minerales y alkylbenzenos sintéticos
 STOPACID-MAS
- y un neutralizador de ácidos para aceites polyol-ésteres STOPACID-POE.

■ Aplicaciones

- **STOPACID-MAS** debe utilizarse en los sistemas de refrigeración y de acondicionamiento de aire lubrificados por aceites minerales y alkylbenzenos sintéticos.
- STOPACID-POE debe utilizarse en los sistemas de refrigeración y de acondicionamiento de aire lubrificados por aceites polyolésteres.
- Estos productos de neutralización son productos rigurosamente dosado, que debe siempre utilizarse por frasco entero a fin de evitar toda contaminación por humedad.
- Destinado al uso profesional.

■ Características funcionales

- Un frasco de **STOPACID** trata 2 litros de aceite y disminuye el umbral de acidez del aceite de 0,1 mg de potasio / g de aceite.
- STOPACID-MAS: Producto compatible con los gases refrigerantes: CFC, HCFC.
- STOPACID-POE: Producto compatible con los gases refrigerantes: HFC:
- No es tóxico para las personas.

■ Ventajas CARLY

- Productos listos para usar y utilización fácil.
- Productos con alto poder de neutralización de ácidos presentes en los aceites minerales, alkylbenzenos sintéticos y polyol-ésteres.



Neutralizadores de ácidos para aceites frigoríficos

CTCY-ES - 92.1-3 / 09-2015

→ STOPACID-MAS / STOPACID-POE

■ Modo de empleo

- Para los aceites minerales y alkylbenzenos: Determinar la acidez del aceite con el test de acidez **TESTOIL-MAS** (véase el capítulo 91). Si la acidez del aceite está alta (coloración amarilla de la solución), hay que tratarlo con **STOPACID-MAS**.
- Para los aceites polyol-ésteres: Determinar la acidez del aceite con el test de acidez TESTOIL-POE (véase el capítulo 91). Si la acidez del aceite está alta (coloración amarilla de la solución), hay que tratarlo con STOPACID-POE.
- Determinar la capacidad en aceite de la instalación tratada viendo la documentación de los fabricantes o contactando a un distribuidor homologado.
- Definir el número de frascos de **STOPACID** necesarios para la neutralización de la instalación: el número de frascos a utilizar = volumen del aceite del compresor (en litro) / 2.
- NB: todo frasco abierto debe echarse en la instalación; si el resultado del cálculo precedente indica la utilización de 2,5 frascos, hay que utilizar 3 frascos.
- Una cantidad de aceite igual a esta de STOPACID debe recogerse previamente antes de la neutralización a fin de conservar la capacidad en aceite del compresor.
- Agitar los frascos e introducirlos directamente en el cárter del compresor, comprobando que el sistema esté parado durante la inyección del producto y evitando todo contacto prolongado con el aire ambiente.
- Después de 7 días de funcionamiento, verificar el grado de acidez del aceite tratado con TESTOIL-MAS o TESTOIL-POE.

■ Recomendaciones

Precauciones de empleo - consultar la Ficha de Datos de Seguridad

- Almacenar en sitio fresco y seco.
- Agitar los frascos antes de la utilización.
- Utilizar el producto por frascos enteros.

Condiciones de almacenamiento

 Mantener el producto en temperaturas entre + 5°C y + 40°C.

Tratamiento de los residuos

- El producto debe eliminarse según las reglas en vigor.
- No verter el producto en el alcantarillado ni en los cursos de agua.

■ Características técnicas

Referencias CARLY	Neutralizador de ácidos para aceites	Envase
STOPACID-MAS	Minerales y alkibenzenes sintéticos	Frascos de 30 ml
STOPACID-POE	Polyol-ésteres	Frascos de 30 ml

■ Pesos y envases

Referencias CARLY	Masa unitaria kg	Número de piezas por envase
STOPACID-MAS	0,08	18
STOPACID-POE	0,08	18